TECH news
12/2017 – 24. 10.
elektronický newsletter vydávaný ve spolupráci s časopisem SVĚT PLASTŮ

• **Personální inzerce v TECHnews**
cesta jak obsadit poptávané pozice v plastikařině

• **Vaše PF 2018 v TECHnews**
ideální poděkování v plastikařině

TECHnews vyjde ještě 14.11. a 5.12.
více možností na poslední straně, nebo volejte 606 715 510

Konec oslňování světly protijedoucích vozidel

V supermoderní laboratoři Varroc se testují inteligentní adaptivní světlomety.

Společnost Varroc Lighthing Systems otevřela ve východočínském Čchang-čou novou high-tech laboratoř, jejíž součástí je i 50 metrů dlouhý světelný tunel vybavený mimořádně přesným goniometrem měřícím intenzitu světelných paprsků pod různými úhly. Experti Varroc jsou tak schopni simulovat jakékoliv světelné podmínky, se kterými se potkávají řidiči aut v běžném provozu a testovat výkon i důležité kvalitativní parametry všech nově vyvíjených inteligentních adaptivních světlometů. Ty nejenže samy dokáží rozpoznat protijedoucí vůz, ale budou schopny autonomně a plně bez zásahu řidiče upravit intenzitu světel, aniž by došlo k oslnění jiných řidičů.

„Po investicích v řádech několik desítek milionů korun v Novém Jičíně, kde jsme vybudovali naši globální vývojovou základnu, jsme vyslyšeli i přání zákazníků a obchodních partnerů na asijském kontinentu. Především v Číně dlouhodobě vnímáme velkou poptávku po nových technologiích a supermoderní testovací centrum v Čchang-čou je naší odpovědí na tento trend. Cílem je vybudovat a provozovat funkční moderní vývojová a testovací centra kdekoliv na světě, kde jsou i naši zákazníci“, uvedl viceprezident globálního vývoje produktů Varroc Lighting Systems, Todd C. Morgan.

Nově otvírané technologické laboratoře v prefektuře Čchang-čou, která leží u jižního okraje provincie Ťiang-su, se budou podílet zejména na vývoji nových adaptabilních světlometů (Adaptive Driving Beam – ADB). Ty dokáží díky systému autonomních a plně automatických čidel bez zásahu řidiče reagovat na přibližující se vozy a osoby na cestě. Inteligentní systém, využívající ten nejmodernější software po vyhodnocení situace, následně speciální LED diody ve světlometech ztlumí a zabrání tak oslnění řidiče v protisměru. Jak potvrzují dopravní experti, v závislosti na typu silnice a také použitých reflektorech totiž může oslněný protijedoucí řidič jet až několik stovek metrů prakticky poslepu. Adaptabilní světlomety se do budoucna mohou stát například důležitou součástí samo-řídících vozů. Společnost Business Intelligence and Strategy Research1 ve své analýze předpovídá velmi dynamický růst trhu s adaptivními světlomety a zároveň odhaduje, že globální trh s ADB do roku 2023 vzroste na zhruba 1,49 miliard dolarů. Adaptabilní světlomety jsou používány už nyní, a to především u luxusních modelů automobilů. Společnost Varroc ale předpovídá instalace tohoto typu technologií i do vozů dostupných široké veřejnosti, a to již v nejbližší době.

„Laboratoř v Čchang-čou má perfektní podmínky pro testování bezpečnosti světlometů. Je proto samozřejmostí, že můžeme kontrolovat jejich vývoj od absolutního začátku a vytvářet tak produkty, ze kterých budou mít užitek nejen naši zákazníci, ale i koncoví uživatelé – tj. řidiči,“ podotknul zástupce generálního manažera společnosti William Newman.

Dlouhodobé investice do technologických a technických inovací v zemi čínského draka před nedávnem ocenila i společnost Ford, které Varroc ve spolupráci s Jiangling Motors Corporation (JMC) již přes 15 let dodává světlomety pro užitkové vozy. Jedná se o udělení certifikace C+, která je nejvyšším možným oceněním kvality v této kategorii. Její zisk vyžaduje splnění náročných kritérií, kdy je hodnocen výkon produktu, technologické zpracování, kvalita ale také přístup firmy k zákazníkovi a poskytované služby. V Číně má Varroc Lighthing Systems velmi silné postavení díky mateřské společnosti Varroc TYC. Pozici lídra ve vývoji a výrobě automobilového osvětlení potvrzuje i fakt, že v současnosti obě společnosti dodávají své výrobky více než 25 společnostem OEM pro automobily a motocykly.

Rekordy z Brna

Letošní ročník Mezinárodního strojírenského veletrhu v Brně ukázal, o jaké výrobky a zařízení bude v příštím roce největší zájem. Jedničkou je optický třídič z Ruska.

Přes 500 unikátních návštěvníků mělo zájem prohlédnout si stánek společnosti Jelínek-Trading, což je rekordní počet. *„Za dobu více jak 15 let nepamatuji takovou návštěvnost našeho stánku,"* potvrdil nárůst zájmu zástupce ředitele pro obchod a reprezentaci společnosti Jelínek-Trading Daniel Růčka, který pozval všechny významné zákazníky. Vysoké číslo návštěvníku bylo způsobeno mimo jiné i prozatím největší expozicí firmy v rámci veletrhu. Na příští ročník chystá Jelínek-Trading ještě větší stánek.

Nejoblíbenějším exponátem byl určitě optický třídič SMART SORT od firmy CSort, kterou v Česku a na Slovensku zastupuje právě Jelínek-Trading. K poškození reputace značky stačí jedno špatné balení v obchodě. Optický třídič rozpozná i minimální rozdíly v barvě a tvaru. Pomocí vzduchových trysek oddělí zmetkový materiál od kvalitního. V provozu zůstanou jen kvalitní zrnka kávy, jen bílá rýže, vytřízené sklo.

„Návštěvníci si mohli vyzkoušet a otestovat, jak tento přístroj pracuje s tříděním např. plastové drti, soli, rýže i dalších potravin. Zájem předčil naše očekávání. Ukazuje se, že je to výrobek, který na českém trhu doposud chyběl," říká Otto Jelínek, výkonný ředitel společnosti Jelínek-Trading.

Enormní zájem z Turecka

Vedle zástupců českých a slovenských společností navštívilo stánek Jelínek-Trading i mnoho reprezentantů zahraničních firem, např. z Německa, Itálie, Ruska nebo Polska.

„Zaregistrovali jsme, že letos na veletrhu bylo daleko více tureckých firem než v minulosti. Tyto společnosti totiž cítí možnosti, jaké české firmy nabízejí. Předpokládáme, že zájem tureckého průmyslu o tuzemské služby a produkty poroste i v roce 2018," informuje Pavel Rosman, jednatel společnosti Jelínek-Trading.

Vedle optického třídiče od firmy CSort byl mezi návštěvníky největší zájem o vlastní výrobky společnosti Jelínek-Trading, jako jsou dopravníky nebo magnetické separátory, potrubí od světového lídra v tomto odvětví, německé firmy Jacob, nebo rotační podavač od holandského giganta VDL.

O firmě JELÍNEK-TRADING:

Zlínská společnost JELÍNEK-TRADING se řadí mezi přední české zpracovatele tříděných plastových odpadů, ze kterých vyrábí kvalitní PP regranuláty a kompaundy. Již více než dvacet let je v České republice největším výrobcem kompostérů z recyklovaného plastu.

JELÍNEK-TRADING se specializuje na odborné poradenství a produkty, které umožňují nejen realizaci moderní výroby, ale také ochranu technologií v různých hospodářských odvětvích a vedou přímo k zajištění nejvyšší kvality výrobků v rámci řízení jakosti podle norem ISO 9001 a ISO 14000. Pro řešení všech typů dopravních cest je určen potrubní stavebnicový systém JACOB, ale i výrobky dalších firem, které JELÍNEK-TRADING zastupuje. Pro účely související s kvalitou jsou na zakázku vyráběny a dodávány vlastní magnetické separátory nebo separátory a detektory kovů MESUTRONIC.

Více informací na: www.jelinek-trading.cz

IONBOND™ 35

PVD a DLC povlaky pro tváření kovů a vstřikování plastů

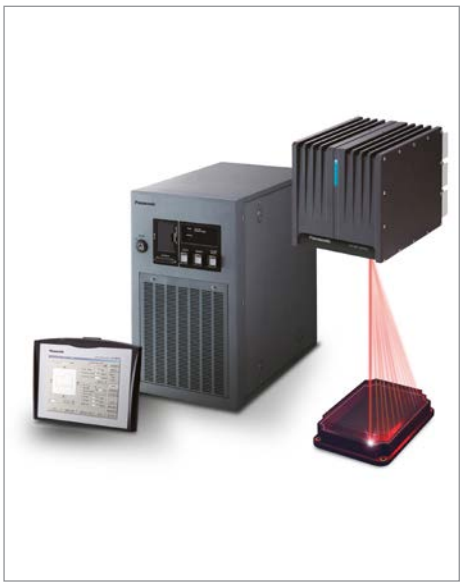
- Plasty s vysokým obsahem abrazivních plniv a korozivní plasty
- Neželezné kovy a nalepující se materiály
- Snížení tření a zlepšení kluzných parametrů

infocz@ionbond.com | www.ionbond.com

Nová generace laserového svařování

Panasonic

Panasonic přináší na trh nový systém laserového svařování plastických hmot - řadu VL-W1.



Vláknové lasery Panasonic splňují požadavky kladené na novou generaci laserového svařování a přinášejí tak revoluci do spojování plastických dílů.

Požadavky plastikářského průmyslu jsou vysoké. Zatímco se zvyšuje tlak na rychlost výroby, nové produkty jsou stále komplexnější. Všechny výrobky by proto měly splňovat parametry vysoké kvality, být jasně identifikovatelné a tím umožnit lokalizování v případě následných poruch.

Laserové systémy pro označování výrobků Panasonic se již etablovaly na trhu díky své vynikající kvalitě i nadstandardním službám. Důležitým prodejním argumentem je vláknová laserové technologie MOFPA, která se osvědčila při identifikaci značených plastových komponent. Znalosti a dlouholeté zkušenosti byly použity i při vývoji nového laserového svařovacího systému VL-W1.

Vláknové laserové technologie nabízejí v současné době maximální energetickou účinnost a protože laser nevyžaduje prakticky žádnou údržbu, jsou provozní náklady systému laserového svařování plastových dílů jen zlomkem oproti standardnímu zpracování.

Přednosti laserového svařování plastů

Laserové svařování plastů nabízí rozhodující výhody ve srovnání s konvenčními technologiemi spojování plastů, jakými jsou například ultrazvukové svařování, lepení, atd. Laserové svařování je čistý a přesný proces, ve kterém mohou být plastové součásti spojeny bez viditelných svarů. Spojování pomocí laserové energie nezanechává žádné zbytky lepidla a také nevytváří žádné částečky, jejichž přítomnost může později vést k problémům u hotové součástky. Tento proces spojování při extrémně nízké spotřebě energie zároveň přináší spojování součástek jen pod mírným tlakem. Tento postup zajistí spojení konstrukčních částí bez pnutí a tím pádem s velmi malými deformacemi. U laserových systémů VL-W1 je laserové svařování vysoce přizpůsobitelné potřebám svařovaných součástek.

Jednotlivé kroky procesu mohou být monitorovány a kompletně zdokumentovány, a proto jsou užitečné a použitelné i pro kontrolu kvality.

Nový laserový svařovací systém VL-W1 nabízí mnoho dalších výhod a přináší tak do spojování plastů nové možnosti.

Další informace najdete na adrese: www.laser.panasonic.eu.

MAIER KORDULETSCH

HYDRAULICKÉ OLEJE ŘADY MOBIL DTE 10 EXCEL, NEJLEPŠÍ DOSTUPNÉ ŘEŠENÍ PRO PLASTIKÁŘSKÝ PRŮMYSL

MAIER KORDULETSCH MAZIVA

partnerství, které nedrhne

www.mobil-1.cz
+ 420 380 601 028
objednavky@maierkorduletsch.cz

ERGON a BASF vyvinuli revoluční cyklistické sedlo

- **ST Core Ultra: princip inovačního návrhu kombinuje optimální rozložení tlaku a aktivní podporu pohybu**
- **Jádro z Infinergy® společnosti BASF zaručuje přímou odezvu i při nízké hmotnosti**

Společnost Ergon společně s technologickým partnerem BASF díky technologii ST Core Ultra posunují vývoj cyklistického sedla na novou úroveň. Inovativní materiál a průkopnický design nově definují klíčové parametry, jako jsou ergonomie, komfort a dynamika. Revoluční sedlo bylo poprvé představeno na zářijové výstavě Eurobike 2017 v německém Friedrichshafenu.

Technologie sedla jízdního kola se od šedesátých let nijak významně nezměnila, většina modelů vyhovuje standardizovanému principu: kolejnice – sedlovka – polstrování – kryt. Nevýhoda této konstrukce spočívá v tom, že sedlová skříň má dvojí roli: nese zátěž cyklisty a současně je skořepinou sedadla, která je podkladem pro polstrování. Výsledkem je tuhá schránka sedadla, která omezuje jeho komfort.

Výzkumný tým společnosti Ergon se rozhodl zaměřit se zejména na tento aspekt. To vedlo k vývoji revoluční technologie TwinShell s ergonomickým jádrem. Dvě skořápky fungují navzájem izolovaně v sendvičové konstrukci, udržované v plovoucím uspořádání vysoce výkonným tlumičem z elastomeru z materiálu Infinergy®, vyvinutého firmou BASF. Jedná se o expandovaný termoplastický polyuretan (E-TPU). Spodní podpěrná skříň vykonává funkci nosnosti, zatímco horní, pružná konstrukce sedadla podporuje výplň.

Tento princip nejenže zvyšuje komfort, ale také umožňuje zcela novou formu ergonomie šlapání. V důsledku izolace pláště sedadla z nosné konstrukce se sedlo řídí přirozeným pohybem pedálů ve všech směrech. Přináší to tu výhodu, že systémově kombinuje optimalizované rozložení tlaku mezi sedací kostí, efektivní ergonomii šlapání, vynikající tlumení vibrací a aktivní ochranu zad.

Inspirace běžeckou botou

Jádro Ergon je vyrobeno z materiálu Infinergy®. Tento inovativní materiál díky tisícům lehkých a vysoce elastických pěnových částic nastavuje nové standardy ve vztahu k tlumení a zavěšení. Vysoká elasticita optimalizuje tlumení tlaku v prostoru sedadla. Jakmile klesne tlakový impuls, pěna se vrací zpět do svého původního tvaru. Materiál si tuto vlastnost zachová i při kontinuálním zatížení. Jádro Ergon tak zajišťuje přímou tlumící odezvu a nejvyšší možnou odolnost, stejně jako maximální trvanlivost při minimální hmotnosti materiálu. Tuto pěnu E-TPU už s velkým úspěchem používali přední výrobci v odvětví bezpečnostní a běžecké obuvi.

Franc Arnold, zakladatel a výkonný ředitel firmy Ergon, je přesvědčen, že ST Core Ultra představuje obrovský triumf: *„Myšlenka principu designu s využitím technologie TwinShell a ergonomického jádra visela už nějakou dobu ve vzduchu, ale nikdy jsme nebyli schopni najít vhodný materiál k realizaci tohoto projektu. Infinergy® společnosti BASF překonal naše očekávání. Jsem si naprosto jistý, že Ergon díky ST Core Ultra způsobí v cyklistickém průmyslu převrat."*

ST Core Ultra bude k dispozici v Evropě a ve Spojených státech od února 2018.

O společnosti Ergon

„Ergonomie pro cyklisty. Inženýrství v dokonalosti". To je filozofie značky Ergon. Ergon provozuje od roku 2004 své vlastní oddělení výzkumu a vývoje v místě svého sídla v Koblenzi. Spolupracuje s vysoce kvalifikovanými specialisty, jako jsou průmysloví návrháři, sportovci, závodní cyklisté, vědci ve sportu, inženýři, nadšenci pro cyklistiku – zkrátka všichni profesionální odborníci ve své oblasti. Silná síť německých partnerů pro materiálový výzkum, výrobu a testování dělá z Ergonu to, čím skutečně je. Značka, která od začátku stojí za německými inovacemi s cílem vyvinout výrobky, které nabízejí perfektní ergonomii pro cyklisty.

Technologická skupina Yaskawa i nadále investuje do Evropy

Japonská technologická skupina Yaskawa roste rychleji než trh a stále investuje do 10 000 m² moderních továren a budov v Evropě.

„Stejně jako investice ve Slovinsku a Allershausen v Německu jsou tyto dva nové projekty součástí naší dlouhodobé strategie pro Evropu a Afriku. Dále rozšiřujeme naše inženýrské a výrobní kapacity, což nám umožňuje lépe reagovat na požadavky zákazníků," sdělil Bruno Schnekenburger, předseda divize Robotics, Yaskawa Europe.

Společnost Yaskava oznámila před několika měsíci dva velké investiční projekty. Plánuje otevřít nové evropské středisko pro vývoj robotiky a novou továrnu na výrobu robotů ve Slovinsku. Dále chce rozšířit prostory vedení divize Robotics v Allershausen u Mnichova o dalších 5000 m² využitelné plochy.

Japonská technologická skupina Yaskawa roste rychleji než trh a dále investuje do moderních továren a budov v Evropě – jako zde, v sídle evropské robotické divize v Allershausen poblíž Mnichova. (Zdroj: Yaskawa)

To má vést k dalšímu posílení a rozšíření výrobních kapacit v Evropě.

V současné době společnost Yaskava oznámila své plány na další dva významné projekty s více než 10 000 m² výrobních a kancelářských prostor, do kterých investuje na deset milionů eur. Nová budova s podlahovou plochou 6700 m² bude vybudována v Nantes ve Francii. Na novém místě se budou pro francouzský trh vyrábět jednotky Drives, Motion and Control a Robotics pod jednou střechou. *„Padesátiprocentní nárůst podlahového prostoru představuje dobrou výchozí pozici do budoucna, kdy budeme schopni sloužit našim zákazníkům ještě lépe a efektivněji,"* sdělil Xavier Lucas, prezident společnosti Yaskawa France. Nová budova bude stát přímo u dálnice A83, jen pár kilometrů od současného závodu a letiště Nantes. →

→ Vedle stavebního projektu ve Francii musí být renomována a modernizována stávající administrativní budova v Torsås (Švédsko) podle nejnovějších norem. Projekt se skládá z nové továrny o ploše 2600 m² a 300 m² nových kancelářských prostor. Dokončení tohoto komplexu je plánováno na konec roku 2018.

Ve Švédsku (Torsås) a ve Slovinsku (Ribnica) bude Yaskawa vyrábět polohovací zařízení, dráhy, přípravky a standardizované svařovací články pro celou Evropu a Afriku. Kromě toho bude ve Švédsku vyráběna patentovaná technologie chapadel pro nápojový průmysl v Evropě. Ve své švédské továrně bude Yaskawa pokračovat ve vývoji a konstrukci speciálních robotických systémů pro automatickou opravu dřevěných palet.

Tyto investice jsou součástí evropské iniciativy skupiny, kterou oznámili prezident a generální ředitel společnosti Yaskawa Electric Hiroshi Ogasawara a Manfred Stern, místopředseda společnosti Yaskawa Electric a generální ředitel společnosti Yaskawa Europe na tiskové konferenci ve Frankfurtu koncem loňského roku. Kromě rozšíření infrastruktury zahrnuje strategie také posílení vývojového a aplikačního inženýrství spolu s akvizicemi pro posílení divizí „Energy" a „Marine".

Yaskawa je jedním z největších světových hráčů v oblasti průmyslových robotů s více než 350 000 instalovanými jednotkami a navíc předním světovým dodavatelem pohonných a automatizačních technologií. Neustále usiluje o ambiciózní strategii expanze v Evropě. Přitom společnost, která byla založena v roce 1915, vede cílevědomě proti mezinárodnímu trendu směřujícímu k přesunu technologického know-how a výrobní kompetence z Evropy do Asie.

V roce 2018 bude stávající administrativní budova v první továrně Robotics v Evropě (postavena v roce 1976) ve městě Torsås ve Švédsku, která bude dobudována a modernizována podle nejnovějších norem. (Zdroj: Yaskawa)

Tradiční firemní veletrh SUBTER RUBBER SHOW

SUBTER RUBBER SHOW, již tradiční firemní veletrh pro obchodní partnery a zákazníky firmy SUBTER PLUS s.r.o., proběhl v Jindřichově Hradci 21. září 2017. Více než 100 hostů z řad českých i zahraničních výrobců a zpracovatelů gumárenských a plastikářských výrobků shlédlo řadu odborných přednášek, vidělo stroje vystavovatelů v chodu a v neposlední řadě se pobavilo u unikátních show. Mezi obchodní partnery firmy SUBTER PLUS s.r.o., kteří na show měli své zástupce, nechyběli firmy jako Cryogenic Systems and Parts (stroje pro kryogenní odstraňování přetoků), CT Datentechnik (software pro míchárny gumárenských směsí), Corelco (linky pro výrobu korugovaných trubek a síťovin), Gillard (sekačky, navíječky, sběrné koše), Itaigum (vulkanizační zařízení a extruzní linky na pryž), Lawer (navažovací systémy), Maillefer (extruzní linky pro výrobu platových trubek), Maxi-Blast (tryskací kabiny a média), Meyer PlantTec (pneumatické dávkování chemikálií), Pixargus (inline měření profilu a kontrola povrchu), RCONY (lubrikanty pro extruzi), Gibitre (laboratorní zařízení) a VMI (stroje pro pasírování, chlazení, ukládání a kontinuální míchání). K vidění pak byla tryskací kabina od firmy Maxi-Blast, sekačka společnosti Gillard, několik laboratorních zařízení od italského výrobce Gibitre, kryogenní stroj od firmy Cryogenic Systems and Parts a extrudér firmy VMI. Věříme, že hosté odcházeli obohaceni o nové poznatky i zážitky, a že se i s Vámi uvidíme na některém z dalších ročníků.

Fotografie ze show, a především informace o nabízených strojích, můžete nalézt na stránkách firmy www.subterplus.cz.

FRIMO
Plastics Technologies in Motion.

Inovativní technologie FRIMO staví na 50ti letech zkušeností. Orientujeme se na budoucnost a optimální nastavení Vašeho projektu. Spolehněte se na zkušenosti technologických specialistů.

- Zpracování PUR
- Flexibilní řezání
- Vysekávání
- Lisování / Tvarování
- Thermoforming
- Kašírování
- Lemování
- Svařování / Lepení

FRIMO Group GmbH
+49 (0) 5404 886 - 0 | info@frimo.com
www.frimo.com

www.roechling.com
Nejširší nabídka produktů nejen pro strojírenství

Váš kompetentní partner pro technické plasty v České republice a na Slovensku.

K.D. FEDDERSEN
Think Value

TECH news

elektronický newsletter vydávaný ve spolupráci s časopisem SVĚT PLASTŮ

Termíny vycházení TECHnews 2017:

10. 1.–31. 1.–21. 2.–7. 3.–28. 3.–18. 4.–9. 5. _speciál Konference FORMY Brno 23. 5.–20. 6.–12. 9.–3. 10. _speciál MSV Brno – 24. 10.–14. 11.–5. 12.

TECHnews je distribuován v rámci plastikářského segmentu a technologií s ním svázaných, na 1 500 striktně vyselektovaných, jmenných, konkrétních mailových adres kompetentních osob. Pokud byste měli aktuální zajímavou zprávu a chtěli jí publikovat, pošlete mi ji. Publikování zpráv vám nabízím ZDARMA, rozsáhlejší materiály po dohodě.

Možné jsou též varianty inzertní spolupráce v rámci TECHnews, jejich popis najdete níže.

-varianta celostránkové A4 prezentace v rámci TECHnews – cena 19000,-Kč

-individuální TECHnews mailing na plastikářské adresy (1500 kontaktů) s pouze inzercí a PR vaší firmy. Vaše informace v koncentrované podobě dostane k odborné veřejnosti k výrobním firmám. Tento mailing lze realizovat mimo standardní vydání TECHnews - cena 39000,-Kč

-mailing, který je součástí vydání TECHnews - vaše komerční sdělení je součástí těla mailu – cena 29000,-Kč

-banner TECHnews 193x40mm - cena 5500,-Kč

SAFIC ALCAN
innovative solutions

www.safic-alcan.cz

Společnost Safic-Alcan Česko, distributor chemických surovin a materiálových řešení, úspěšně vstoupila na trh s materiálem PEEK od výrobce Eurotec Engineering Plastics, obchodní název Tecopeek. Materiál je určen pro nejnáročnější aplikace.

PA PPA PBT PET PC PPO POM PP TPU PEEK PPS PK

Elektronický zpravodaj vydávaný ve spolupráci s časopisem Svět plastů, *www.svetplastu.eu*.
Vydavatel: mach agency s.r.o., Vrchlického 951, Kolín 4, tel.: +420 606 715 510, e-mail: *mach@machagency.cz*.
© Všechna práva vyhrazena. Bez předchozího písemného souhlasu vydavatele je zakázána jakákoli další publikace, přetištění nebo distribuce (tištěnou i elektronickou formou) jakéhokoli materiálu nebo části materiálu zveřejněného v tomto PDF.
Zájemci o komerční spolupráci s TECHnews najdou ceník a další informace na webu *www.svetplastu.eu*.