TECH news 7/2015

elektronický newsletter vydávaný ve spolupráce s časopisem SVĚT PLASTŮ

Dále zlepšujeme to, co už dobré je!

Všechny západkové zámky (Klinkenzugy) od specialisty na normalizované díly, společnosti Strack, budou nyní mít všechny posuvné části opatřeny *DLC povlakem*, aby odpovídaly nejvyšším kvalitativním požadavkům v použití při vstřikování plastů.

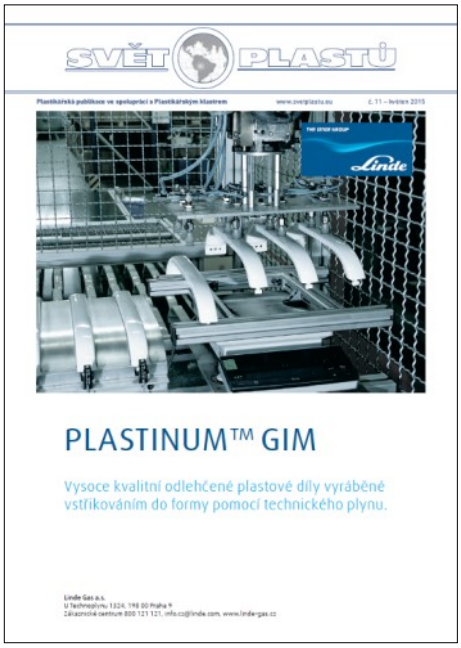
Tradiční a osvědčené západkové zámky budou teď schopny zajistit ještě vyšší provozní výkony a bezproblémový výrobní proces. DLC vrstva (Diamond Like Carbon) je uhlíková vrstva podobná diamantu. Aplikuje se na pohyblivých dílech, jež jsou obtížně mazatelné, nebo kvůli prodloužení intervalů údržby. DLC je nástupcem WCC povlaků. To proto, že nový povlak DLC je tvrdší a odolnější. Kromě toho se DLC povlak vyznačuje nízkými koeficienty tření a tím se snižuje opotřebení. Při použití komponentů povlakovaných DLC a prodloužením servisních intervalů může být dosaženo snížení nákladů na údržbu až o 80 %. Na první pohled není vrstva DLC na povrchu viditelná, ale uvedené benefity se projeví až v provozu – právě snížením tření a následně i opotřebení.

Vstřikovací tryska řady Fox prodloužena

Vstřikovací tryska Fox 70 od společnosti PSG byla kompletně přepracována a je nyní největší vstřikovací tryskou série Fox.

Nové *trysky* společnosti **PSG** ze série *Fox* se vyznačují především velmi nízkými požadavky na obestavěný prostor a přitom nabízejí stále nejvyšší možnou úroveň funkční spolehlivosti.

Reologicky optimalizovaný taveninový kanál trysky zaručuje zájemcům a uživatelům široký rozsah aplikační oblasti. Podrobnosti o této trysce řady Fox 70 i o dalších tryskách nebo zařízeních lze snadno nalézt na internetové adrese společnosti PSG nebo také v nejnovějším katalogu vstřikovacích trysek, který vám na vyžádání rovněž *rádi zašleme*.



TECH news

spolu s tištěným odborným titulem

SVĚT PLASTŮ

jsou mediálními partnery veletrhu MSV Brno 2015

Využijte tedy přímé cesty k anoncování vaší účasti na veletrhu a možnost bezplatné propagace formou článku.

Další čísla elektronického newsletteru **TECHnews** vyjdou 16. 6. 2015 a 7. 7. 2015.
O prázdninách **TECHnews** nevychází, 8. 9. 2015 vyjde **MSV 2015 speciál**.

Aktuální vydání **Světa plastů číslo 11**, květen 2015 je ke stažení a *k prohlížení v Issuu*, nebo ke stažení *ve formátu PDF*.

You may also download The World of Plastic No. 11 (May 2015 issue) *in PDF*, eventually *browse through it on Issuu*.

MILACRON
OBJEVTE
VŠECHNY MOŽNOSTI!

Krátce

Flexibilita, vysoké standardy a blízkost zákazníkovi

Dieter Wiegelmann z Olsbergu si udělal jméno jako řešitel problémů u komplexních plastových aplikací. Hlavním zaměřením firmy je výroba plastových dílů od pěti set až po deset tisíc kusů pro prémiový segment automotive: Audi, Bugatti, Ferarri i Mercedes. Wiegelmann se vidí jako flexibilní řešitel problémů s krátkými dodacími lhůtami, poradenstvím a vývojem produktů až po výrobu forem i výrobu samotnou. Významná je i montáž komponent. Zákazníci si cení rychlost i vysoký inovační potenciál.

U vstřikovacích lisů Wiegelmann oceňuje kvalitu, spotřebu, monitorování i záznamové systémy pro sledovatelnost v automotive. **Wittmann Battenfeld loni** vybavil Wiegelmanna stroji MacroPower 1500/8800 s robotem Wittmann W843 a pohonem ServoPower, HM 240/1330. HM 240 dodal s balíčky pro zpracování tlakovým zemním plynem Airmould a Cellmould, strukturovaným pěnovým procesem výroby lehkých dílů s nízkou deformací bez propadlin a s vysokou tuhostí. Dodal i materiálovou sušičku.

Melanie Wiegelmann, zodpovědná za řízení kvality, oceňuje technologicky zralé rysy strojů Wittmann Battenfeld, flexibilitu a kompetence zaměstnanců výrobce. Firma si cení nabídky získat vše z jediného zdroje. →

Stäubli uspořádala SMED seminář v Pardubicích

V úterý 19. května se sjeli zástupci plastikářských firem do pardubického sídla společnosti Stäubli Systems na letošní SMED seminář.

Celý program SMED semináře byl zaměřen zejména na **problematiku efektivní a produktivní výroby v plastikářských závodech** a jeho součástí bylo představení technologií Stäubli, které k tomuto cíli mohou pomoci. Ať se už jednalo o upínací technologie nebo automatizaci výměny forem pomocí výměnných stolů, možností byla prezentována celá řada. Později pak měli zúčastnění možnost seznámit se s těmito technologiemi osobně a podrobně díky připraveným prezentacím včetně magnetického upínacího systému IMAG.

Velký ohlas mělo zejména představení referencí a realizovaných projektů v rámci SMED analýzy u renomovaných společností. Jak mohli účastníci semináře možnost se přesvědčit, odborníci Stäubli jsou připraveni podrobně prozkoumat jednotlivé výrobní procesy a navrhnout jejich modernizaci vedoucí k úspoře času a snížení prostojů strojů. Na vypracovaných analýzách bylo názorně vidět, že díky času získanému navíc pro další výrobu – kompletní výměnu forem lze často zkrátit až na polovinu – se návratnost počáteční investice do těchto technologií pohybuje pouze v řádu několika měsíců.

Stranou nezůstala ani **robotová divize Stäubli**, která představila své roboty v celé řadě aplikací instalovaných v plastikářském průmyslu nejen v České republice, ale i v zahraničí. Automatizace vstřikovacích lisů pomocí průmyslových robotů je v poslední době velmi atraktivní i díky tomu, že roboty mohou provádět ještě další doprovodné procesy, než je zakládání do lisu a vyjímání výlisků. Kombinací všech těchto technologií pak lze dosáhnout skutečně výrazné úspory času i financí a získat vyšší flexibilitu výrobního procesu, což je v tak vysoce konkurenčním prostředí tím zásadním klíčem k úspěchu.

Vzhledem k obrovskému zájmu o celou tuto tematiku bude společnost Stäubli určitě pokračovat v pořádání takovýchto seminářů pro své zákazníky i do budoucnosti.

→ **Mezinárodní konference Novel Trends in Rheology VI**

Centrum polymerních materiálů Fakulty technologické UTB ve Zlíně bude ve dnech 28.–29. července 2015 pořádat mezinárodní reologickou konferenci Novel Trends in Rheology VI. Akce je věnovaná převážně problematice nestabilních toků vznikajících při zpracování polymerů (skluz na stěně, lom taveniny, tokem indukovaná frakcionace, die drool, degradace, stokové čáry, neck-in) a reologii polymerních materiálů; součástí bude také doprovodná výstava, na které se bude možné seznámit s novinkami v oblasti experimentálních zařízení určených pro reologické hodnocení polymerů. Na konferenci vystoupí špičkoví odborníci z USA, Kanady, Německa, Francie, Portugalska, Rakouska, Ruska, Slovenska a České republiky. Předchozí ročník konference hodnotil bývalý prezident Society of Rheology, profesor Jeffrey Giacomin z Queen's University (Kanada): *„The conference organization leaves no room for improvement! Most importantly, the technical program is second to none, with the rare format of no parallel sessions. In this setting, everyone gets to know everyone. Many nations represented, nice mix of industrial and theoretical content, many new developments presented for the first time. And Zlin, often mistaken for an industrial city, is a charming friendly place on a river, in a spectacular historic rural setting. The*

countryside vistas on my rides from Vienna, or to Prague were unforgettable.“ Předběžný a stále aktualizovaný program konference je dostupný zde (po kliknutí na název příspěvku se rozbalí abstrakt). Registrace je možná zde. →

Chlouba Univerzity Tomáše Bati byla slavnostně otevřena

Významný den prožila koncem dubna Univerzita Tomáše Bati ve Zlíně. Vědci a výzkumníci z Centra polymerních systémů (CPS) se dočkali otevření nové budovy na Třídě Tomáše Bati ve Zlíně.

Slavnostnímu otevření bylo přítomno na dvě stovky vzácných hostů. Čestného úkolu – přestřižení pásky – se společně s rektorem Petrem Sáhou ujali paní Sonja Bata a pan Miroslav Zikmund, nositelé titulu dr. hon. causa zlínské univerzity.

V novém objektu univerzita získává atraktivní moderní prostředí pro svou vynikající výzkumnou jednotku Centrum polymerních systémů. Vědeckým a výzkumným pracovníkům zde bude sloužit kvalitní přístrojové vybavení. Ve výzkumu polymerních materiálů UTB totiž dlouhodobě dosahuje špičkové mezinárodní úrovně, a to zejména zásluhou současného rektora prof. Petra Sáhy a dalších českých vědců (většinou jeho žáků) a jejich zahraničních kolegů, kteří ve Zlíně působí.

„Centrum bude disponovat vybavením, které lze využívat k hodnocení fyzikálních vlastností, složení materiálů a jejich povrchových vlastností. Dále v něm budeme mít k dispozici laboratoře s poloprovozními zařízeními pro zpracovatelství plastů a budeme moci provádět chemické a mikrobiologické analýzy materiálů,“ uvedl rektor Petr Sáha.

Kromě základního výzkumu se Centrum zaměří na spolupráci s průmyslovými partnery. *„Spolupráce bude možná v oblasti smluvního výzkumu, v řešení společných projektů výzkumu, vývoje, inovací a optimalizace technologických procesů i v oblasti využití moderní přístrojové techniky,“* sdělil ředitel CPS Vladimír Pavlínek.

Simoldes Plasticos investuje na 800 milionů korun v Kvasinách

Automobilový dodavatel Simoldes Plasticos míří do Panattoni Parku Rychnov nad Kněžnou. Zde chce vytvořit několik stovek pracovních míst. Část investice si díky investiční pobídce od Ministerstva průmyslu a obchodu zprostředkované agenturou CzechInvest bude moci Simoldes Plasticos postupně odečíst ze své daně z příjmu.

„Výstavba závodu u Kvasin je pro Simoldes zásadním rozhodnutím, protože podporuje zákaznickou strategii a růst firmy. Jsme přesvědčeni, že je to to pravé místo nejenom pro dodávky do Škoda Auto, ale i dalším výrobcům v Evropě. Je tu infrastruktura a dostupné technologické know-how, a to nás s našimi zkušenostmi a znalostmi utvrzuje v tom, že náš nový podnik bude s to dodávat kvalitní a konkurenceschopné produkty oceňované zákazníky,“ říká Jaime Sa, CEO Simoldes Plasticos.

Plochu pro nový závod připravila česká skupina Accolade. *„Už před dvěma lety jsme si vyhodnotili, že průmyslovou zónu v Kvasinách čeká bouřlivý rozvoj, a proto jsme hledali vhodné plochy v co nejbližším sousedství,“* říká Milan Kratina, předseda představenstva skupiny Accolade a dodává, že Accolade a Panattoni Europe mají v sousedství Kvasin volné plochy připravené i pro příchod dalších společností.

Malý, menší... nejmenší detekční senzor

Ultra miniaturní fotoelektrický senzor Panasonic je třikrát menší než poštovní známka. Miniaturizace zařízení postupuje stále rychleji a zároveň detekce velmi malých předmětů – zejména v lékařských aplikacích – je více a více automatizována vhodnými senzory.

Právě pro tyto případy Panasonic nabízí senzory řady EX-10S. Senzory této řady detekují naprosto přesně i ty nejmenší mechanické díly, jako jsou například jehly, trysky, trubky nebo kanyly. Metoda optické detekce umožňuje bezpečnou bezdotykovou kontrolu i těch nejmenších částí, což zajišťuje velmi vysokou kvalitu výrobního procesu v dlouhodobém horizontu.

Elektroniku i LED kontrolky se podařilo vhodně skloubit v ultra miniaturním provedení senzoru. Jeho rozměry s hloubkou pouhých 3,5 milimetru oceníte při vestavbě do aplikací s velmi limitovaným prostorem. Vzhledem k velmi úzkého paprsku, je možno tuto řadu montovat daleko blíž k sobě než to umožňoval předchozí model.

Snímače jsou vybaveny speciálními optikou. V závislosti na typu snímače je možno detekovat objekty o průměru pouze 0,5 mm na vzdálenost jednoho metru. Hmotnost pouze několik gramů umožňuje montáž senzoru na pohybující se části stroje jako jsou například dopravník nebo montážní rameno robota.

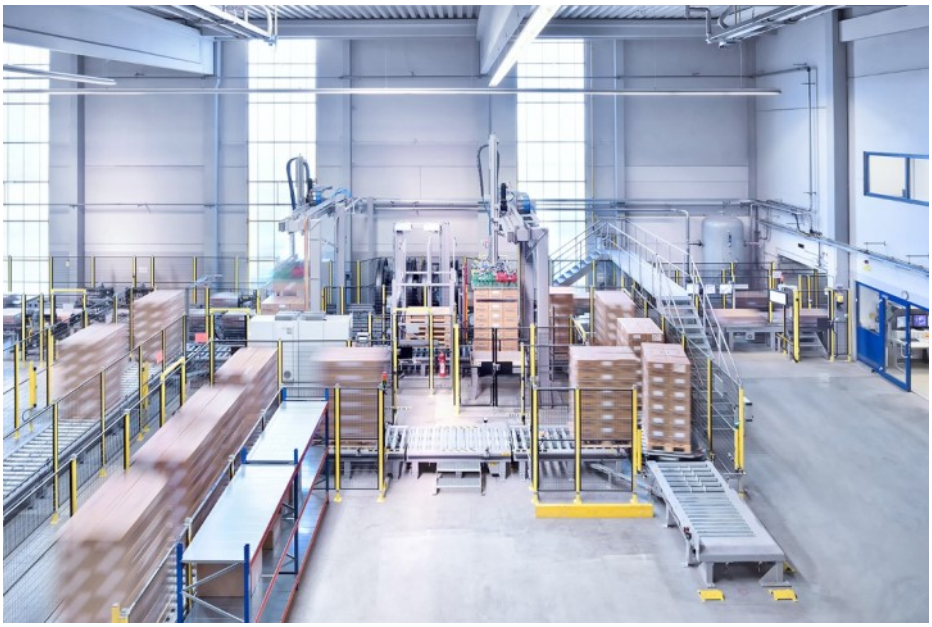
Benefity EX-10S

- Miniaturní provedení senzoru je velmi vhodné i pro úzké prostory.
- Kompaktní rozměry zařízení: 14,5 x 10,0 x 3,5 mm (všh).
- Robustní a odolné plastové provedení (IP67).
- Rozsah snímání až jeden metr.
- Detekce objektů o průměru pouhých 0,5 mm.

Rozšíření kapacity v BGS Beta-Gamma-Service úspěšně dokončeno

Společnost BGS Beta-Gamma-Service oznamuje úspěšné dokončení modernizace urychlovače elektronů 10 MeV v závodě v Saalu na Dunaji.

BGS IDEEN PLUS ENERGIE



Do modernizace zařízení investoval přední poskytovatel služeb v oblasti sterilizace ozařováním a síťování polymerů ionizačním záření celkem přibližně čtyři miliony eur. Dr. Andreas Ostrowicki, jednatel společnosti BGS k tomu řekl: *„Rozšířením jsme vytvořili další kapacity pro silně rostoucí trh v oblasti ozařování urychlenými elektrony (eBeam). Navíc jsme nastavili nová měřítka pro přesnost a zpětnou doložitelnost dávkování. Společnost BGS tímto naplňuje vlastní ambice, aby jako přední německý poskytovatel těchto služeb byl schopen svým zákazníkům i do budoucna nabízet progresivní logistická řešení.“*

Kapacita ozařování na urychlovači elektronů o výkonu 10 MeV se v důsledku modernizačních opatření nově více než zdvojnásobila a nabízí nyní potřebnou kapacitu pro požadavky rostoucího trhu s dostatečnou rezervou.

Na rozdíl od ozařování gama zářením se sterilizace v tomto zařízení provádí urychlenými elektrony (tak zvaným zářením beta). Protože je proces ozařování ukončen během několika málo sekund, je ve srovnání s ozařováním gama paprsky ještě navíc významně sníženo možné nebezpečí poškození materiálu.

Oproti sterilizaci při použití pouhého gama záření nabízí tato nově používaná technologie beta-gamma skutečně velmi zajímavou, navíc mnohem rychlejší a především pak i mnohem levnější alternativu pro vhodné produkty s nižší hustotou.

BALLUFF sensors worldwide

→ Dohled nad lisy

I formy na vstřikovacích lisech se opotřebovávají a musejí být proto kontrolovány. Četnost prohlídek závisí na zkušenosti pracovníků či na rozpisu kontrol. Často na prohlídku formy dojde až tehdy, kdy výlisky nevyhoví tolerancím nebo se stroj porouchá. Společnost Balluff proto přichází se systémem Mold ID, podporujícím údržbu dle skutečného stavu forem díky RFID, který si ukládá do paměti všechny potřebné údaje: počet zdvihů, provozní parametry – a to bez nutnosti napájení. Je nezávislý na výrobci stroje i formy a údaje z něj lze přečíst pomocí čtečky RFID i chytrého telefonu s funkcí NFC a příslušné aplikace. Zobrazovač SmartLight poskytuje informuje o aktuálním stavu formy. Systémy MoldID mohou být ale připojeny i prostřednictvím webových služeb a sítí LAN, Wi-Fi nebo PowerLine k řídicímu systému či ERP pro transparentnost dat kdekoli.

TECHnews – formáty (v mm) a ceny inzerce (v Kč)

- součást vydavatelského servisu časopisu Svět plastů
- distribuce on-line v pdf formátu
- periodicita – 1 x za čtrnáct dní
- distribuce na cca 1 500 adres

Proklik na firemní web je automatickou součástí vaší prezentace

2 sloupce	3 sloupce	3 sloupce	1 sloupec	2 sloupce
128 x 30	193 x 30	193 x 40	58 x 60	120 x 60
podval	podval	podval	square	square
3 500,-	5 000,-	5 500,-	2 200,-	4 400,-

TECHnews je distribuován v rámci plastikářského segmentu a technologií s ním svázaných, na striktně vyselektované, jmenné, konkrétní e-mailové adresy kompetentních osob.

Elektronický zpravodaj vydávaný ve spolupráci s časopisem Svět plastů, www.svetplastu.eu.

Vydavatel: mach agency s.r.o., Vrchlického 951, Kolín 4, tel.: +420 606 715 510, e-mail: mach@machagency.cz.

© Všechna práva vyhrazena. Bez předchozího písemného souhlasu vydavatele je zakázána jakákoli další publikace, přetištění nebo distribuce (tištěnou i elektronickou formou) jakéhokoli materiálu nebo části materiálu zveřejněného v tomto PDF.

Zájemci o komerční spolupráci s TECHnews najdou ceník a další informace na webu www.svetplastu.eu.